



- Filtrazione periodica del carburante contenuto in cisterne di stoccaggio
- Pre-filtrazione del carburante prima o durante la fase di rifornimento
- Pulizia di motori diesel con capacità fino a 600 litri



SPECIFICHE



Altezza	110 cm
Larghezza	53 cm
Profondità	55 cm
Peso	50 kg
Portata	79 l/min
Filtrazione	Parker 10 mic water separator
Pressione max	10 bar
Temp. esercizio	1 / 50°C
Fluidi	Gasolio EN590
Alimentazione	230V/50Hz - 500w
Codice DF79-10WS	
Ricambio PF00014-10WS	

DESCRIZIONE

Una filtrazione del carburante permette di mantenere un livello accettabile di pulizia per salvaguardare pompa ed iniettori ad alta pressione. DF79 permette la filtrazione periodica del carburante contenuto in cisterne di stoccaggio fino 20.000 litri (applicazione ideale per veicoli industriali, gruppi elettrogeni, imbarcazioni) ed evitando in tal modo la proliferazione di alghe e la formazione di morchie o acqua all'interno di cisterne/serbatoi.

Unità completa di comode maniglie in tubo sagomato, ruote con freni, conta litri digitale, pre-filtro lavabile, doppia vasca di contenimento (estraibile) per evitare spargimenti di fluido, filtro con rubinetto di svuotamento ed indicatore d'intasamento.

CARATTERISTICHE

- Telaio e corpo filtro in acciaio verniciato.
- Corpo pompa e filtro in alluminio.
- Guarnizioni pompa e filtro in FKM.
- Gradi di filtrazione disponibili: micron 1, 5, 10, 25 water separator.
- Tubazione aspirazione: 3 m 3/4 + tubo ferro 75 cm 3/4.
- Tubazione mandata: 3 m 3/4 + tubo ferro 75 cm 3/4.
- Comando elettrico: interruttore on/off + presa indicatore monofase.

